

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Saarbrücken Heuduckstraße 91 66117 Saarbrücken

An
S.U.M.M.A.
Stahl- und Maschinen- Montagen Anlagenbau Handels-
gesellschaft mbH
Zum Geisberg 3
66740 Saarlouis

ANERKENNUNG EINES VERFAHRENS ZUM LICHTBOGENBOLZENSCHWEIßEN
WELDING PROCEDURE APPROVAL TEST CERTIFICATE /
CERTIFICAT D'UN MODE OPÉRATOIRE DE SOUDAGE

Nr.: V19/35
SLV-Nr.: 19/705/0357

Schweißprozess: (welding process / procédé de soudage)	Hubzündungsbolzenschweißen mit Keramikring SDCF, 783
Bolzengrundwerkstoff, Durchmesser: (stud metal, diameter / goujon de base, diamètre)	DIN EN ISO 13918: RD unlegierter Stahl Festigkeitsklasse 4.8 D = 8 mm
Grundwerkstoff, Dicke: (parent metal, thickness / métal de base, épaisseur)	Blech : DIN EN 10025-2: S355J2+N, t = 8 mm Bolzen : DIN EN ISO 13918 : unlegierter Stahl Festigkeitsklasse 4.8
Schweißposition: (welding position / position de soudage)	Blech, waagrecht Bolzen, senkrecht

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände.
(The test results relate only to the items tested. / Le rapport d'essai ne concerne que les objets soumis à l'essai.)

Eine auszugsweise Wiedergabe dieses Berichtes ist unzulässig.
(No part of this report may be reproduced or transmitted. / Le rapport ne doit pas être reproduit partiellement.)